



# Conservatorio di Musica Alfredo Casella

## Istituto Superiore di Studi Musicali

Prot. n. 0002919/SE  
L'Aquila, 14/06/2017  
C.I.G.: ZDF1EFEF3C

Determinazione n. 99  
Anno finanziario 2017  
U.P.B. 1.2.1 cod. 255

### **DETERMINA A CONTRARRE**

Il Direttore Amministrativo

- VISTO lo Statuto di questo Conservatorio deliberato dal Consiglio di Amministrazione nelle sedute del 09/09/03 e del 03/02/04 e approvato dal MIUR – Direzione Generale Alta Formazione Artistica e Musicale con D.D. del 18/03/04;
- VISTO il Regolamento di Amm.ne, Finanza e Contabilità di questo Conservatorio deliberato dal Consiglio di Amministrazione nelle sedute del 18 agosto, 20 settembre e 8 novembre 2004 e approvato dal MIUR Direzione Generale per l'Alta Formazione Artistica, Musicale e Coreutica con DD n. 339 del 27/7/2005;
- VISTO il bilancio di previsione 2017 approvato dal CdA nella seduta del 28/12/2016 con deliberazione n. 31;
- VISTO il Piano Generale delle Attività per l'a.a. 2016/2017;
- CONSIDERATO che questo Conservatorio è stato invitato da Don Luigi Tonachini, Parroco della Parrocchia Maria Vergine Assunta di Armeno (NO) per tenere due concerti nei giorni 23 e 24 Giugno 2017 presso il Teatro Sociale di Omegna (NO) e presso la Parrocchia Maria Vergine Assunta di Armeno (NO);
- VISTA la nota prot. n. 0002835/SE dell'8/06/2017 con la quale il Direttore, M° Giandomenico Piermarini, invita la scrivente a predisporre il noleggio di un autobus con conducente da n. 60 posti per il trasferimento della compagine orchestrale dalla sede del Conservatorio al luogo del concerto;
- VISTO l'art. 36 del D.Lgs 18 Aprile 2016 n. 50;
- VISTA la Determina a contrarre n. 96 Prot. n. 0002836/SE dell'8/06/2017 con la quale è stata indetta una procedura negoziata tramite Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione ME.PA per la fornitura del servizio di cui sopra;
- CONSIDERATO che la procedura RDO n. 1606885 dell' 8/06/2017 è andata deserta;
- CONSIDERATO che occorre procedere con urgenza in ragione del fatto che la manifestazione è in programma per il giorno 22 Giugno p.v.;
- CONSIDERATO che, sulla base di servizi analoghi richiesti in precedenza, è possibile stimare la spesa massima in € 2.500,00 + IVA;
- RITENUTO di dover provvedere in merito;
- CONSIDERATO che la situazione dell' U.P.B. 1.2.1 cod. 255 del bilancio di previsione 2017 è la seguente:

stanziamento	€ 130.646,70
somma impegnata e pagata	€ 34.547,45
disponibilità	€ 96.099,25

### DETERMINA

- a) per le ragioni indicate in premessa è indetta la procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 36 del D.Lgs 50/2016, mediante trattativa diretta sul MePA con la ditta Chiarelli Viaggi s.a.s. per l'acquisizione del servizio di trasporto. La predetta ditta, iscritta al MEPA, ha svolto i servizi di trasporto in occasione di precedenti eventi organizzati dal Conservatorio con affidabilità, serietà e nel pieno rispetto dei tempi e dei costi pattuiti. Inoltre, dispone di mezzi che rispondono alle esigenze del Conservatorio;
- b) di far gravare la spesa complessiva sulla U.P.B. 1.2.1 cod. 255 delle Uscite del Bilancio di Previsione 2017.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Dott.ssa Mirella Colangelo